



Die Schönheit des Augenblicks

Welt-Alzheimertag 21.09.2024

in der Marktkirche Hannover

ab 13.30 Uhr Stationen, Bilder, Gespräche

ab 15.00 Uhr Gottesdienst zum Thema Demenz



**EVANGELISCH-LUTHERISCHE
LANDESKIRCHE HANNOVERS**



Zentrum für Seelsorge
und Beratung | ZfSB

Landeshauptstadt

Hannover

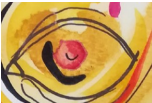
Alzheimer
Gesellschaft
Hannover e.V.



Hannover
caritas



Der Welt-Alzheimerstag macht seit 1994 auf die zunehmende Anzahl von weltweit an Demenz erkrankten Menschen aufmerksam. In Stadt und Region Hannover finden zum dritten Mal die **Wochen der Demenz** statt. Zahlreiche Akteure informieren **vom 02.-27.09.2024** über die Erkrankung und über das Leben mit Demenz und bieten Gelegenheit zu Gesprächen und Vernetzungen. Bitte nutzen Sie den QR-Code für mehr Information!



Sie sind herzlich eingeladen!

Programm am 21. September 2024 in der Marktkirche

mit **Pn. A. Christians-Albrecht** (Beauftragte für Altenseelsorge der Ev. - luth. Landeskirche Hannovers), **P. M. Blessing** (Marktkirche), **N. Jürgens** (Kunsttherapeutin), **Th. Urbons** (Vorsitzende der Alzheimer Gesellschaft Hannover e.V.), **Ch. Gimmler** (Projektkoordination Demenz, Landeshauptstadt Hannover), **M. Skowronek** (Vorstandsreferent der Caritas Hannover für Ethik, Spiritualität und Seelsorge), **Pn. F. Kesper-Weinrich** (Altenseelsorge im Stadtkirchenverband, AB Mitte)

Ab 13.30 Uhr Tee und Kaffee, Informationen, Gespräche, Stationen des „Demenz-Parcours“
14.00 Demenz und Kunst
- 14.30 Uhr Kunsttherapeutin Nicole Jürgens führt durch ihre Ausstellung von Bildern dementiell veränderter Menschen

15-16.00 Uhr Gottesdienst zum Thema Demenz
Die Schönheit des Augenblicks

An der Orgel: Ulfert Smidt, Organist der Marktkirche
Chor - Projekt Singen.querbeet
Ltg. U. Wassmann, T. Baxmann

